

98 Energy

Il carburante "entry level" affidabile e performante rispondente alle norme CSAI e FIM.

Caratterizzato da un buon potere antidetonante, da un peso specifico elevato e da un ottimo potere raffreddante. A differenza della benzina acquistabile nelle stazioni di servizio, la 98 Energy garantisce la costanza dei valori specifici nell'intero arco della stagione (Ron, Mon, tensione vapore, concentrazione aromatici). Garantisce grande resa nelle competizioni amatoriali come in quelle più impegnative, ottimo per i 2 e 4 tempi.

Modalita' d'impiego: [Puo' essere utilizzato tal quale in quanto non necessita di alcuna modifica ne alla portata della benzina ne all'anticipo dell'accensione](#)

Scheda Tecnica

Caratteristiche	Risultato*	Un. Misura	Limite specifica
Densità A 15°	738.8	Kg/m3	Min. 720 - max. 785
Piombo	<0.0025	g/l	0,006
Colore	verde		
Benzene	0.39	% in volume	Max. 1,0
Distillazione:			
Evaporato a 70°	35	% in volume	Min. 10 - max 47
Evaporato a 100°	65	% in volume	Min. 30 - max. 70
Evaporato a 150°	95	% in volume	Min. 85
Punto finale ebolliz.	173.8	°C	Max. 225
Residuo	1.2	% in volume	Max. 2,0
Nr ottano RON	98.6		Min. 95 - max. 102
Nr. Ottano MN	88.7		Min. 85 - max. 90
Ossigeno	2.07	% in peso	Max. 3,7

*Certificato di analisi nr. 201100169 del 19/01/2011 rilasciato dal Laboratorio "Stazione Sperimentale per i Combustibili" di San Donato Milanese (MI)