

100 Competition

Carburante dall'ottimo rapporto qualità/prezzo, indicato sia per vetture racing che stradali.

Questo carburante possiede un buon peso specifico ed una giusta percentuale di ossigeno, valori che permettono di apprezzarne i vantaggi in termini prestazionali senza dover effettuare interventi alla carburazione, adatto sia per motori aspirati che turbocompressi.

Consigliato anche per la sua efficacia nell'abbassamento della temperatura in camera di combustione, fattore importante anche per una miglior durata del motore.

Rispondente alle norme F.I.A e CSAI

Modalità d'impiego: Può essere utilizzato tal quale in quanto non necessita di alcuna modifica né alla portata della benzina né all'anticipo dell'accensione

Scheda Tecnica

Caratteristiche	Risultato*	Un. Misura	Limite specifica
Densità A 15°	750.2	Kg/m ³	Min. 720 – max. 785
Piombo	<0.0025	g/l	0,006
Colore	naturale		
Benzene	0.94	% in volume	Max. 1,0
Distillazione:			
Evaporato a 70°	26.1	% in volume	Min. 10 - max 47
Evaporato a 100°	53.5	% in volume	Min. 30 - max. 70
Evaporato a 150°	86.6	% in volume	Min. 85
Punto finale ebolliz.	209.0	°C	Max. 225
Residuo	1.0	% in volume	Max. 2,0
Nr ottano RON	100.2		Min. 95 – max. 102
Nr. Ottano MN	89.0		Min. 85 – max. 90
Ossigeno	2.39	% in peso	Max. 3,7